

# EUROSTAR SPECIAL 641 EL

## Adeziv conductibil pentru linoleum

### Proprietati:

Capacitate ridicată de priză inițială  
 Ușor de aplicat  
 Culoare deschisă  
 Rezistență electrică < 3 x 10(5) Ω  
 Fără conținut de solvenți, emisii foarte scăzute – certificat german EC 1  
 Potrivit pentru utilizarea scaunelor de birou (cu role)  
 Potrivit pentru utilizarea peste sistemele de încălzire prin pardoseală

### Adeziv pentru:

Acoperirile de pardoseală conductive din cauciuc montate pe rețele de benzi de cupru Forbo 801 Banda de cupru. (Norament, Noraplan)  
 Acoperiri de pardoseală conductive din PVC și mochetă, pe suprafețe suport tratate în prealabil cu FORBO 041 Europrimer EC sau pe rețele de benzi de cupru Forbo 801 Banda de cupru pe suprafețe suport absorbante, la interior

### Date tehnice :

Bază	Dispersie acrilată
Culoare	Gri
Consistență	păstoasă
Densitate	aproximativ 1,2g/cm <sup>3</sup>
Agent de curățare	apa
Mod de aplicare	spatula ZL, S1(TKB) , TL B2 (TKB), în funcție de stratul suport și de pardoseală
Consum	260-400 g/mp, în funcție de stratul suport și de pardoseală
Timp de ventilare	aproximativ 5-10 minute, in functie de sistem
Timp de instalare	aproximativ 15-20 minute, in functie de sistem
Timp de maturare	aproximativ 48 ore
Condiții/timp de depozitare	aproximativ 12 luni, gălețile închise etanș, la temperatură normală, a se folosi recipientele deschise cât mai curând posibil
Sensibilitate la îngheț	da
Codificare GefStoffV*	nu
GISCODE	D1
EMICODE	EC1
Fișa de siguranță a materialului	disponibilă la cerere

Datele menționate mai sus au fost obținute în condiții de laborator. Având în vedere marea varietate de situații concrete de aplicare la fața locului, datele amintite trebuie avute în vedere doar ca normă de referință.  
 \*Reglementările germane privitoare la materialele periculoase

### Stratul suport:

Stratul suport trebuie să îndeplinească cerințele specificate în standardele germane VOB/DIN 18365 și O NORM B 2236-1 , SIA SN 253. Trebuie să aibă o bună rezistență la compresiune și rupere, o planeitate corespunzătoare conform standardului german DIN 18202, să fie uscat în profunzime, lipsit de fisuri, praf și orice alți contaminanți ce ar putea afecta priza.  
 Straturile suport defectuoase trebuie tratate prin măsurile corespunzătoare precum șlefuire, frezare, aplicare de compuși autonivelanți. Dacă acest lucru nu se întâmplă ori în eventualitatea oricăror discrepanțe, montatorul trebuie să informeze de îndată clientul, obiectiile fiind formulate în scris.  
 Pentru a se obține un strat suport absorbant și neted, adecvat pentru utilizarea scaunelor de birou (cu role), acesta trebuie tratat cu un compus de autonivelare pe bază de ciment la o grosime a stratului de 1,5-2 mm, de exemplu Forbo 960 Europlan Super. Asfaltul turnat și alte suprafețe suport neabsorbante ca și suprafețele suport sensibile la umezeală precum șapele pe

**eurocol – the strong connection**

bază de sulfat de calciu, piatra naturală neșlefuită și șapele de magneziu necesită un strat de nivelare în grosime minimă de 2 mm (3 mm sub pardoselile din cauciuc).

În cazul aplicării pe un sistem de încălzire prin pardoseală, verificați existența unor puncte de măsurare a conținutului de umiditate cf. Standardului german DIN 4725/4.

În cazul montării de pardoseli electroconductive din cauciuc (de ex. Nora), suprafața suport necesită o rețea de benzi de cupru Forbo 801 Copper Tape. Pentru realizarea unui sistem conductiv pe suprafața suport, este necesară grunduirea cu 041 Europrimer EL. Apoi, la fiecare 30 mp, se montează 1 ml. de 801 Banda de cupru pe grundul uscat și se leagă de un electrician autorizat la sursa de curent.

Împământarea trebuie realizată de un electrician autorizat.

---

**Instrucțiuni de utilizare:**

Amestecați bine înainte de folosire!

Acoperiri de pardoseală cu stratul inferior neted: utilizați vă rugăm spatula S1 dacă montați pe amorsa Forbo 041 Europrimer EL sau direct pe compusul autonivelant.

Mochetele trebuie montate întotdeauna folosind spatula ZL TL.

Conform VDE (Societății Electricienilor Germani) fiecare 30 mp din încăperea trebuie să beneficieze de un sistem de descărcare prin benzi de cupru Forbo 801 ce trebuie ulterior conectat. Împământarea trebuie realizată de un electrician autorizat. E recomandat să tratați suprafața suport folosind amorsa Forbo 049 Europrimer ABS pentru a-i reduce gradul de absorbție și a crește durata timpului de lucru al adezivului. Timpul de uscare: aproximativ 60 minute. Timpul de ventilație depinde de temperatura și umiditatea relativă din încăperea, de gradul de absorbție al suprafeței suport și de tipul pardoselii. În continuare, montați pardoseala care trebuie valuită și presată foarte bine.

Acoperirile de pardoseală din cauciuc trebuie montate în adezivul ud. Asigurați-vă că adezivul rămâne receptiv și își păstrează capacitatea optimă de transfer, în caz contrar timpul de ventilație trebuie să fie ușor extins. Presați bine pardoseala, repetând apoi operațiunea după 20-30 minute.

---

**Notă:**

Acoperirile de pardoseală trebuie acclimatizate în încăperea în poziție orizontală înainte de instalarea propriu-zisă. În caz contrar, nu se poate garanta un montaj adecvat.

Mochetele se pot contracta în caz de umezeală. Pentru a garanta un montaj adecvat, temperatura încăperii, a pardoselii și a adezivului nu trebuie să fie mai mică de + 15 grade Celsius, iar umiditatea relativă a aerului să nu depășească 75%, recomandabil fiind maximum 65%.

Rezistența ohmică a adezivului (măsurată pe suprafețe suport non-conductive cf. Standardului european DIN EN 13415): 3 x 105 Ω. Măsurarea conductivității electrice trebuie realizată imediat ce stratul de acoperire al pardoselii este complet uscat.

Reziduurile de adeziv trebuie îndepărtate folosind o cârpă umedă. Aveți vă rugăm în vedere fișele tehnice furnizate de producătorul pardoselii respective. Trebuie respectate întocmai normele și reglementările aplicabile în domeniu. În afara Germaniei, se aplică reglementările naționale în vigoare, a căror cunoaștere incumbă asupra utilizatorului.

---

**Ambalare:** 12 kg net, 44 găleți/palet

---

**Notă Specială:**

Prezentele informații referitoare la produs au la bază deopotrivă experiențe de laborator și lucrări practice. Marea diversitate a materialelor, procedurilor de lucru, condițiilor locale și metodelor de depozitare fac însă imposibilă garantarea rezultatelor procesului propriu-zis. Orice aplicare diferită de cele specificate în prezentele informații tehnice necesită aprobarea noastră, altminteri Forbo își declină orice răspundere. În consecință, se recomandă clienților să identifice metodele optime pentru cazul lor particular prin intermediul unor teste. Termenii și condițiile generale de afaceri ale companiei se aplică.

Prezentele informații tehnice înlocuiesc și prevalează asupra prevederilor oricăror fișe tehnice și informații.

---

Ultima actualizare 14 mai 2007

Înlocuiește versiunea din 04 decembrie 2006