

WDVS KLEBE-und ARMIERUNGSMÖRTEL 803 -adeziv lipire/spacluire placi termoizolante de polistiren

WDVS KLEBE-und ARMIERUNGSMÖRTEL 803	Este un mortar mineral uscat, fabricat industrial, conf.DIN 18557, pe bază de ciment gri, nisip și adaos de aditivi calitativi superiori, care nu afectează sănătatea și mediul, dar care îmbunătățesc lucrabilitatea și aderența produsului.
Utilizare	Pentru lipirea pe diferite tipuri de suporturi, pentru pozarea plasei de armare și șpacluirea plăcilor termoizolante de polistiren expandat . A nu se aplica pe suporturi cu conținut de săruri sau umiditate.
Livrare	Saci de hârtie având greutatea de 25 kg.
Depozitare	În spații uscate, fără umiditate, ferit de acțiunea directă a razelor solare.
Valabilitate	9 luni de la data fabricației, în ambalaj propriu, sigilat.
Suportul	Trebuie să fie uscat, desprăfuit, plan și portant. Eventualele proeminente vor fi îndepărtate. A nu exista de asemenea, substanțe oleaginoase sau de orice alt fel, care ar putea forma o peliculă dăunătoare între material și suport. De asemenea, suportul, nu are voie să înregistreze modificări sub acțiunea pretensionărilor statice. Dacă planeitatea suportului înregistrează abateri de peste 1cm, acestea vor trebui egalizate premergător lipirii plăcilor izolatoare termic.
Punere în operă	Se realizează cu mașina de tencuit, sau manual. La aplicarea manuală, se amestecă conținutul unui sac (25kg) cu cca. 7 l. apă curată, se malaxează cu mixerul electric, se lasă în repaos cca.2 - 3 min. după care se mai amestecă scurt încă o dată. <u>Ca adeziv pentru lipirea plăcilor termoizolante</u> – pe suporturile minerale plane, se aplică cu mistria canelată de 10/10, pe toată suprafața de contact; pe suporturile fără planeitate bună, sau îmbătrânite, materialul se aplică punctiform pe placa termoizolantă, după care aceasta va fi pozată corespunzător și lipită. Trebuie asigurată ca suprafața de lipire min.60% din suprafața plăcii, diferența de 40% poate fi asigurată prin dibluire. <u>Ca masă de șpaclu</u> – se va aplica pe suport, funcție de lungimea și lățimea plasei de armare, un strat de material de cca. 4 mm.grosime, cu fierul de glet de inox; după care plasa de armare va fi pozată de sus în jos și încorporată în patul de mortar cu ajutorul fierului de glet, apăsând de la mijloc spre stânga și apoi spre dreapta. Plasa trebuie să se suprapună

min. 10 cm. în părțile laterale, iar pe capete, min. 15 cm. Toate unghiurile de 90° ale șpaleturilor de la ferestre și uși, sau orice decupaje ale sistemului termoizolant, trebuie armate suplimentar, cu benzi de plasă de armare, încorporate în materialul proaspăt pentru șpăcluire. Grosimea masei de șpaclu trebuie să fie de min. 3 mm – max. 5 mm. Plasa de armare va fi pozată central în masa de șpaclu.

Egalizarea sau retușarea suprafeței proaspăt armate se poate realiza prin aplicarea unui strat de mortar proaspăt la o grosime de cca.2 mm, care se va finisa corespunzător cerințelor.

Timpul necesar maturizării suprafețelor armate și șpăcluite este de cca. 1 săptămână.

Consum

Funcție de utilizare, mod de aplicare și suport :

- pat de mortar pieptănat : cca. 5 kg/m²
- lipire în puncte : cca. 5 – 8 kg/m²
- masă de șpaclu/pozare plasă : cca. 4 – 6 kg/m²

Date tehnice

Grupa de mortare	P11
Rezistența la compresiune după 28 zile	ca. 8 (N/mm ²)
Capacitate de aderență	ca. 0,8 (N/mm ²)
Granulație	0 – 1,2mm
Conductivitate termică λ	0,87 W(mK)
Rezistența la difuzie μ	ca. 14
Grad de combustie	clasa A1

(Valori de laborator după 28 zile)

Pot suporta modificări funcție de modul de punere în operă, mediu climateric la momentul aplicării, natura și caracteristicile suportului, etc.

Important

În cazul suporturilor de beton, volumul de umiditate reziduală trebuie să fie sub 2,5%. Produsul se aplică la o temperatură a suportului și a aerului de min.+ 5°C max + 28°C.

Suprafețele proaspăt finisate cu WDVS KLEBEMOERTEL 803 vor fi protejate de acțiunea directă a razelor solare sau de intemperii.

În cazul soclurilor, se recomandă protejarea suplimentară a acestora contra umidității (indiferent dacă sunt izolate termic sau nu), utilizându-se produsul SOCKELFLEX/OPTIFLEX.

Aplicarea stratului de finisaj se efectuează după completa maturizare a suprafețelor șpăcluite. Ca materiale pentru finisarea izolațiilor termice sunt recomandate tencuielile decorative LITHIN sau, HASIT KUNSTHARZPUTZ, HASIT SILIKATPUTZ, HASIT SILIKONHARZPUTZ, HASIT SiSi PUTZ, ș.a.m.d. Calitatea produsului este monitorizată de Centrul Tehnic HASIT Est, INCERC Cluj, și verificată în laboratorul propriu.

Prezenta fișă tehnică oferă informații despre produs, directive de prelucrare și punere în operă. Pot să apară diferențe calitative, ca urmare a punerii în operă necorespunzătoare, a proprietăților suportului, a influenței factorilor microclimatici. Salubritatea punctului de lucru se va efectua conform

normativelor europene (mortare, resturi de materiale, etc. transportate la haldele special amenajate, ambalajele, fără resturi de material, colectate și predate centrelor de reciclare).

Măsuri de siguranță

Produsul, la contactul cu apa, produce reacții alcaline. A se proteja ochii și pielea. Zonele cutanate care vin în contact cu materialul, vor fi bine spălate cu apă curată.

În cazul contactului cu ochii, se va spăla cu apă cu apă curată și imediat va fi efectuat un control medical de specialitate.

Material pulverulent cu granulometrie fină, poate fi ușor inhalat. Iritant al căilor respiratorii și al ochilor.

A nu se lăsa la îndemâna copiilor.

Info

